

RM-UJ2101

# Rime

advanced tools production

NOVITÀ  
NEWS

## UMAX *evolution*

### DESIGN & *technology*

- minori vibrazioni  
less vibrations
- migliore evacuazione del truciolo  
excellent evacuation of the chip
- migliore finitura  
excellent surface finishing
- forti avanzamenti  
high feeds
- maggiore profondità di taglio  
great depth of cut
- maggiore produttività  
great productivity
- più vita dell'utensile  
improved tool life

Frese in metallo duro integrale ad elevate prestazioni per lavorazione di acciai alto legati, inox, leghe di titanio e leghe HRSA  
High performance micrograin carbide end mills for high alloy steels, inox, titanium & HRSA alloys

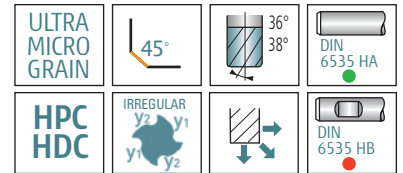
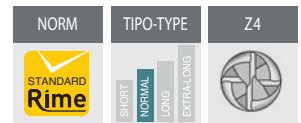
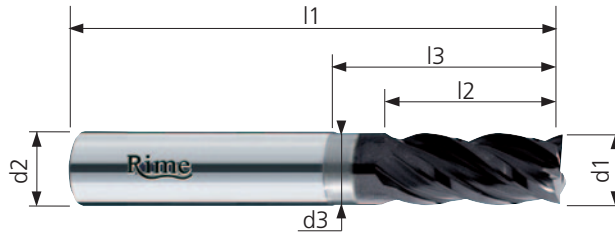
## UMAX evolution

FRESE AD ALTE PRESTAZIONI HPC-HDC  
FORI DI LUBRIFICAZIONE INTERNA

- Divisione irregolare e elica variabile particolarmente indicata per acciai inox, inconel, duplex e leghe di titanio.
- Fori interni di lubrificazione

### HPC-HDC END MILLS

- Irregular division and helix flute with internal coolant holes
- Strongly suggested for stainless steel, inconel, duplex and titanium alloys



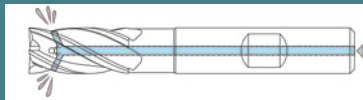
### NORMALE

new

CODE	d1 mm h10	l2 mm	l1 mm	l3 mm	d3 mm	d2 mm h6	45° mm	Z	SUPREME €	PRDIGE €
HTQ41-IC/08	8	20	64	27	7,7	8	0,01	4	-	-
HTQ41-IC/10	10	22	72	32	9,6	10	0,15	4	-	-
HTQ41-IC/12	12	26	83	37	11,5	12	0,15	4	-	-
HTQ41-IC/16	16	32	92	44	15,4	16	0,2	4	-	-

HTQ41-IC

INTERNAL  
COOLANT  
HOLES



- Da ø8 a ø10 disponibili con codolo cilindrico. Weldon solo a richiesta.
- Da ø11 a ø16 disponibili solo con codolo Weldon.

- From ø8 to ø10 with straight shank. Weldon upon requirement.
- From ø11 to ø16 with Weldon.

### COATING SUPREME



\*A richiesta/ On request  
COATING PRDIGE

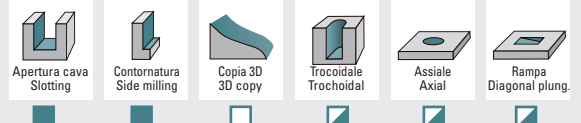


Suggerimenti  
Suggestion

SGROSSATURA - ROUGHING

FINITURA - FINISHING

Lavorazioni  
Workings



Materiali  
Materials

ACCIAI STEELS    GHISE CAST IRON    ≤56 HRC    ACCIAI TEMPRATI HARDENED STEELS >56 HRC    ACCIAI INOSSIDABILI STAINLESS STEELS    SUPER LEGHE - TITANIO SUPERALLOYS - TITANIUM    LEGHE LEGGERE LIGHT ALLOYS    MATERIALI NON FERROSI NON FERROUS MATERIAL    GRAFITE GRAPHITE



CONSIGLIATO RECOMMENDED  
ACCETTABILE ACCEPTABLE  
SCONSIGLIATO NOT RECOMMENDED

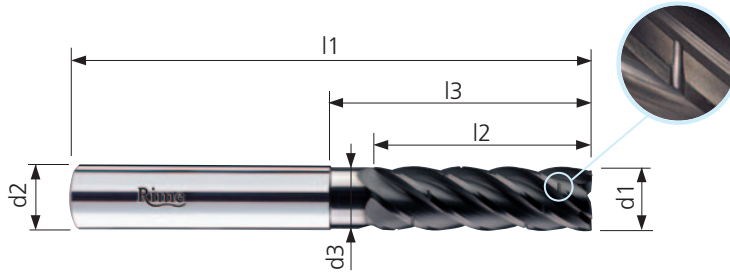
## UMAX evolution

FRESE ALTE PRESTAZIONI HDC-HPC  
IDEALE PER LAVORAZIONI IN TROCOIDALE

- Divisione irregolare elica variabile
- Taglio interrotto.
- Geometria ottimizzata per lavorazioni in trocoidale

### HDC-HPC END MILLS

- Irregular division and helix flute
- Helix flutes with interrupted chip-breaker
- Geometry studied for trochoidal machining



HTQ45	CODE	d1 mm h10	l2 mm	l1 mm	l3 mm	d3 mm	d2 mmh6	45° mm	Z	SUPREME €	PRODIGE €
<b>new</b>	HTQ45/06	6	13	58	20	5,8	6	0,075	5	-	-
<b>2XD</b>	HTQ45/08	8	19	64	27	7,7	8	0,1	5	-	-
	HTQ45/10	10	22	72	32	9,6	10	0,15	5	-	-
	HTQ45/12	12	26	83	37	11,5	12	0,15	5	-	-
	HTQ45/16	16	34	92	44	15,4	16	0,2	5	-	-
	HTQ45/20	20	42	104	52	19,2	20	0,25	5	-	-

HTQ45L	CODE	d1 mm h10	l2 mm	l1 mm	l3 mm	d3 mm	d2 mmh6	45° mm	Z	SUPREME €	PRODIGE €
<b>new</b>	HTQ45L/06	6	20	65	27	5,8	6	0,075	5	-	-
<b>3XD</b>	HTQ45L/08	8	26	80	35	7,7	8	0,1	5	-	-
	HTQ45L/10	10	32	80	40	9,6	10	0,15	5	-	-
	HTQ45L/12	12	38	100	48	11,5	12	0,15	5	-	-
	HTQ45L/14	14	45	115	60	13,5	14	0,2	5	-	-
	HTQ45L/16	16	50	120	65	15,4	16	0,2	5	-	-
	HTQ45L/20	20	62	125	72	19,2	20	0,25	5	-	-

HTQ45XL	CODE	d1 mm h10	l2 mm	l1 mm	l3 mm	d3 mm	d2 mmh6	45° mm	Z	SUPREME €	PRODIGE €
<b>new</b>	HTQ45XL/08	8	36	100	46	7,7	8	0,1	5	-	-
<b>4XD</b>	HTQ45XL/10	10	45	100	55	9,6	10	0,15	5	-	-
	HTQ45XL/12	12	54	120	65	11,5	12	0,15	5	-	-
	HTQ45XL/16	16	72	150	82	15,4	16	0,2	5	-	-
	HTQ45XL/20	20	85	150	95	19,2	20	0,25	5	-	-

- Da ø6 a ø8 disponibili con codolo cilindrico (DIN 6535 HA). Weldon solo a richiesta.
- Da ø10 a ø20 disponibili solo con codolo Weldon (DIN 6535 HB).
- From ø6 to ø8 with straight shank (DIN 6535 HA). Weldon upon requirement.
- From ø10 to ø20 with Weldon (DIN 6535 HB).

### COATING SUPREME



CODE  
HTQ45.../.../S

### COATING PRODIGE



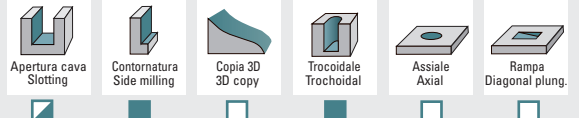
CODE  
HTQ45.../.../P

Suggerimenti  
Suggestion

SGROSSATURA - ROUGHING

FINITURA - FINISHING

Lavorazioni  
Workings



Materiali  
Materials

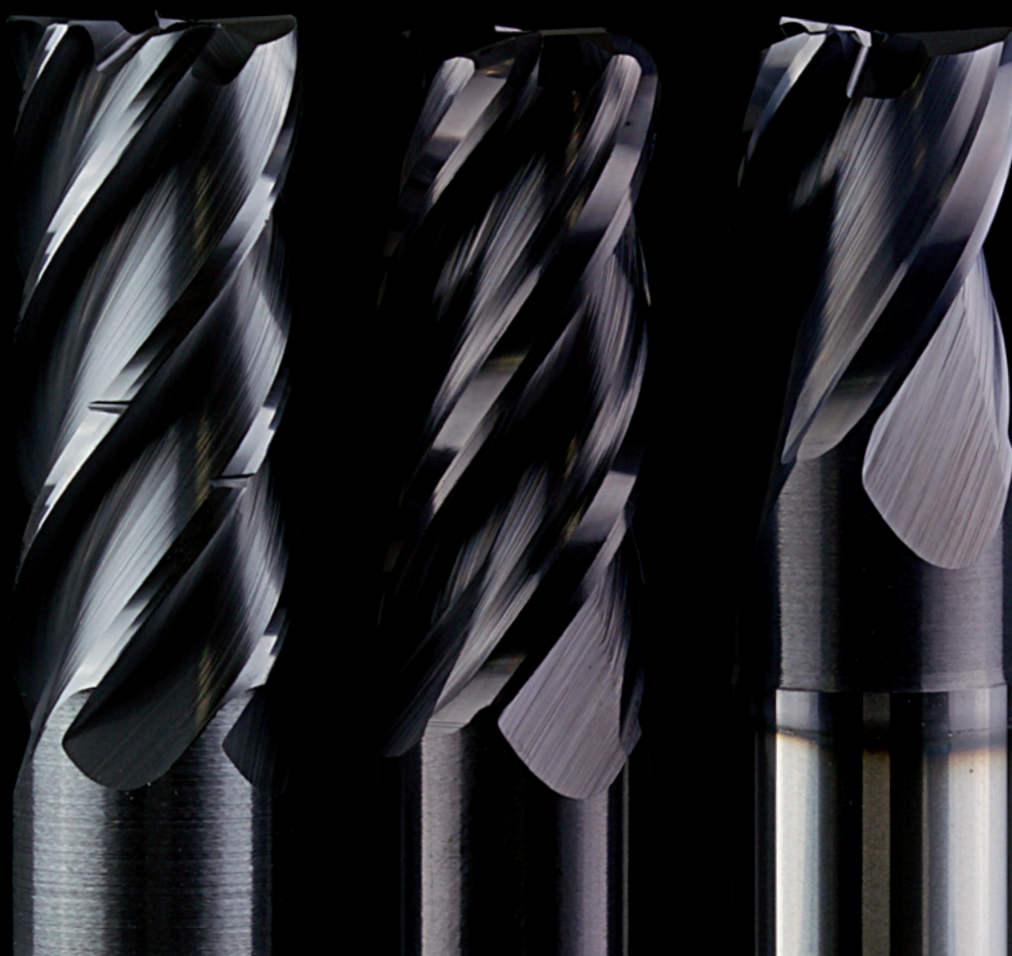
ACCIAI STEELS	GHISE CAST IRON	ACCIAI TEMPRATI HARDENED STEELS	ACCIAI INOSSIDABILI STAINLESS STEELS	SUPER LEGHE - TITANIO SUPERALLOYS - TITANIUM	LEGHE LEGGERE LIGHT ALLOYS	MATERIALI NON FERROSI NON FERROUS MATERIAL	GRAFITE GRAPHITE
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

CONSIGLIATO RECOMMENDED

ACCETTABILE ACCEPTABLE

SCONSIGLIATO NOT RECOMMENDED





# Rime

advanced tools production



via Ripe 35  
25069 Pregno di Villa Carcina (Bs) - Italy  
tel. +39 - 0308981693  
www.rime.net - info@rime.net



**Linked in**

